

# ANFRAGEFORMULARE

## Anfrage Scharnierbandförderer und WAVE-BELT Förderer Hinged belt conveyors and WAVE-BELT conveyors question form

### Ihre Kontaktdaten Contact data

Herr  
Mr.

Frau  
Ms.

Vorname First name

Nachname Last name

Firma Company

Branche Business

Straße Street

PLZ/Ort Post code, City

Land Country

Telefon Phone

Telefax Fax

E-Mail e-mail

### Anwendungsbereich Area of application

#### Bearbeitungsverfahren Machining processes

Drehen  
turning

Fräsen  
milling

Bohren  
drilling

Schleifen  
grinding

Stanzen  
punching

Pressen  
pressing

Lasern  
laser

\_\_\_\_\_

### Fördergut Conveyed goods

#### Späne Chips

Werkstoff (Guss, Al, St, Ms, Cu, ...)  
material (cast iron, Al, St, Ms, Cu, ...)

Fließspäne  
long chips

Länge:  
Length: \_\_\_\_\_

gelockt, Büschelspäne  
curled, tuft chips

gebrochen  
broken

kurz gebrochen < 5 cm  
finely broken < 5 cm

sonstige:  
other: \_\_\_\_\_

**Späneart:**  
Type of chips:

komprimierbar  
compressible

nicht komprimierbar  
not compressible

hochfest  
high-strength

**Knäuelbildung:**  
Ball formation:

ja  
yes  $\emptyset$  \_\_\_\_\_

nein  
no

# QUESTION FORMS

\_\_\_\_\_ kg/m<sup>3</sup>      \_\_\_\_\_ m<sup>3</sup>/h      \_\_\_\_\_ °C  
Schüttgewicht      Spanvolumen (zerspant)      Spänetemperatur  
Apparent density      Chip volume (machined)      Chip temperature

---

## Aufgabe Task

- |   |   |  |
|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> kontinuierlich<br>continuous | <input type="checkbox"/> in Intervallen<br>at intervals | Zeitabstand der Intervalle:<br>time between intervals: _____ min |
| <input type="checkbox"/> Rutschen<br>sliding          | <input type="checkbox"/> Fallen<br>falling              | Fallhöhe:<br>falling height: _____ mm                            |
- 

Aufgabepeak (z. B. 0,5 m<sup>3</sup> Stück in 10 Minuten)  
Infeed peak (e.g. 0.5 m<sup>3</sup> in 10 minutes)

---

## Teile Parts

Werkstoff (Guss, Al, St, Ms, Cu, ...)  
material (cast iron, Al, St, Ms, Cu, ...)

---

- |   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> Abfallteile<br>waste parts | <input type="checkbox"/> Fertigteile<br>finished parts | <input type="checkbox"/> Stanzteile<br>punched parts | <input type="checkbox"/> Schmiedeteile<br>forged parts |
| <input type="checkbox"/> sonstige:<br>other: _____  |  |  |  |
- 

Aufgabepeak (Stück/Minute)  
Infeed peak (units/minute)

---

Abmessung (LxBxH) Dimension (LxWxH) _____ mm	Stück/min Units/min _____
Teiletemperatur Parts temperature _____ °C	Teilgewicht Parts weight _____ kg/Stück kg/piece
Form Shape _____	(Nach Möglichkeit bitte Bild oder Zeichnung anhängen) (Please attach an image or sketch if possible)

---

## Aufgabe Task

- |   |   |  |
|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> kontinuierlich<br>continuous | <input type="checkbox"/> in Intervallen<br>at intervals | Zeitabstand der Intervalle:<br>time between intervals: _____ min |
| <input type="checkbox"/> Rutschen<br>sliding          | <input type="checkbox"/> Fallen<br>falling              | Fallhöhe:<br>falling height: _____ mm                            |

# ANFRAGEFORMULARE

## Kühlschmierung Cutting lubrication

### Kühlschmierstoff Cutting fluid

- Wasser water       Öl oil       Emulsion emulsion       ohne Schmierstoff without lubricant

\_\_\_\_\_ /min  
Menge Quantity      Hersteller/Typ Manufacturer/type

### Kühlmittelpumpen Coolant pumps

- Hochdruck High pressure

\_\_\_\_\_ /min \_\_\_\_\_ bar  
Anzahl Quantity      Hersteller/Typ Manufacturer/type      Förderleistung Pumping capacity      bei at

- Niederdruck Low pressure

\_\_\_\_\_ /min \_\_\_\_\_ bar  
Anzahl Quantity      Hersteller/Typ Manufacturer/type      Förderleistung Pumping capacity      bei at

- Niveauschalter Level switch

Typ Type \_\_\_\_\_      Schaltpunkte Switching points \_\_\_\_\_

### Sieb(e)/Filter Screen(s)/filters

- Siebkorb filter basket       Spaltsieb slot screen      Loch/Spaltweite Hole/slot width \_\_\_\_\_ mm

### Kühlmittelbehälter Coolant tank

- am Fördergehäuse on the conveyor housing       separater Behälter separate tank      Gesamt-Volumen Total-Volume \_\_\_\_\_ Liter/litres

## Bedingungen Conditions

### Umwelt Environment

- Staub dust       Sonstiges: other: \_\_\_\_\_

Umgebungstemperatur Ambient temperature \_\_\_\_\_ °C      relative Luftfeuchtigkeit Relative humidity \_\_\_\_\_ %

# QUESTION FORMS

## Einbausituation Installation situation

Einzelförderer  
individual conveyor

Förderer im Verbund  
connected conveyor \_\_\_\_\_ Stück/unit

Späneförderer in Teilstücken liefern:  
Deliver chip conveyors in sections:

ja  
yes

nein  
no

Länge der Teilstücke  
Length per section \_\_\_\_\_ mm

neben Maschinenbett  
next to machine bed

im Maschinenbett  
in machine bed

im Kühlmittelbehälter  
in coolant tank

Innerhalb der Werkshalle  
Inside the factory hall

Außerhalb der Werkshalle  
Outside the factory hall

Abwurf außerhalb der Werkshalle  
Discharge outside the factory hall

Späneabwurf:  
Chip discharge:  Innerhalb eines Sicherheitsbereichs  
Within a security area

Außerhalb eines Sicherheitsbereichs  
Outside a security area

Abwurf in:  
Discharge into:  Folgeförderer  
follow-up conveyor

Behälter (LxBxH):  
container (LxWxH): \_\_\_\_\_

Rutsche:  
chute:

motorisch schwenkbar  
Motor-drive swiveling

manuell schwenkbar  
Manually swiveling

nicht verstellbar  
Not adjustable

Verfügbare Raum im Maschinenbett/Fundament Available space in the machine bed/foundation

Höhe  
Height \_\_\_\_\_ mm

Breite  
Width \_\_\_\_\_ mm

Länge  
Length \_\_\_\_\_ mm

(Nach Möglichkeit bitte Bild oder Zeichnung anhängen)  
(Please attach an image or sketch if possible)

## Elektrik Electrical system

### Anschluss Connection

\_\_\_\_\_  
Anschlussspannung Motor  
Supply voltage

\_\_\_\_\_  
Frequenz  
Frequency

\_\_\_\_\_  
Steuerspannung  
Control voltage

\_\_\_\_\_  
Zertifizierungen (CE, UL, CSA, ...)  
Certifications (CE, UL, CSA, ...)

Abwurf über Rutsche:  
Discharge via chute:  motorisch schwenkbar  
Motor-driven swiveling

manuell schwenkbar  
Manually swiveling

nicht verstellbar  
Not adjustable

Abwurf in Folgeförderer  
Discharge into follow-up conveyor

Abwurf in Behälter (LxBxH):  
Discharge into container (LxWxH):  
\_\_\_\_\_

# ANFRAGEFORMULARE

## Elektrische Steuerung Electrical control

Lieferung durch KABELSCHLEPP GmbH – Hünsborn  
supplied by KABELSCHLEPP GmbH – Hünsborn

Beistellung durch Kunden  
provided by customer

Ausführung der Steuerung  
Control version \_\_\_\_\_

## Überlastschutz Overload protection

Strommessrelais  
current measuring relay

Sonstige:  
other: \_\_\_\_\_

Drehmomentabschaltung über Endschalter (nur bei Antrieb durch Aufsteckgetriebemotor)  
torque switch-off via limit switch (only for drive through shaft-mounted gear motor)

## Anstrich Paint coat

Lackierung – RAL (bei keiner Angabe wird RAL 7035 – lichtgrau geliefert)  
Paint coat – RAL (if nothing is specified, RAL 7035 – light grey will be supplied)

Struktur  
textured

Glatt  
smooth

## Sonstiges Other

### Bedarf Requirement

Jahresbedarf  
Annual amount \_\_\_\_\_

Einsatzort/Land  
Place/country of use \_\_\_\_\_

## Montage Installation

Aufstellung durch KABELSCHLEPP GmbH – Hünsborn  
installed by KABELSCHLEPP GmbH – Hünsborn

Aufstellung durch Kunden  
installed by customer

# QUESTION FORMS

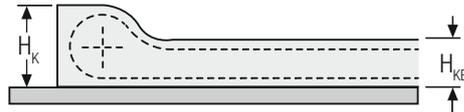
## Bauform Type

Gesamtlänge  $L_G$ :  
Total length  $L_G$ : \_\_\_\_\_ mm

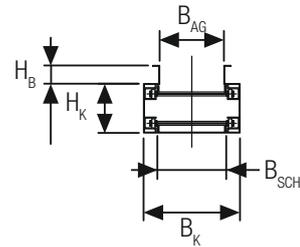
Kastenbreite  $B_K$ :  
Box width  $B_K$ : \_\_\_\_\_ mm

Bandbreite  $B_{Sch}$ :  
Belt width  $B_{Sch}$ : \_\_\_\_\_ mm

- Kastenhöhe  $H_K$ :  
Box height  $H_K$ :
- 140 mm (SRF 040.00)
  - 216 mm (SRF 063.00)
  - 360 mm (SRF 100.00)
  - 540 mm (SRF 150.00)

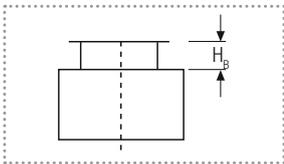


- Eingezogene Kastenhöhe  $H_{KE}$ :  
(bei Bedarf)  
Reduced box height  $H_{KE}$ :  
(if required)
- 110 mm (SRF 040.00)
  - 153 mm (SRF 063.00)
  - 260 mm (SRF 100.00)
  - 390 mm (SRF 150.00)

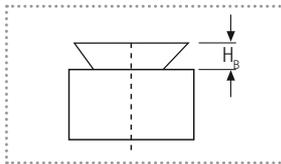


### Ausführung der Blende im Aufgabenbereich (siehe Schnitt A-B) Design of the cover panel in the feed area (see cross section A-B)

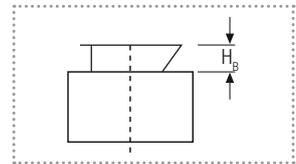
V 1



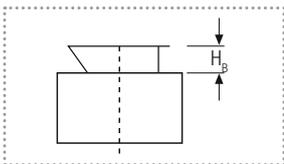
V 2



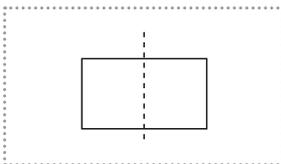
V 3



V 3.1



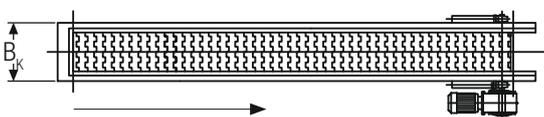
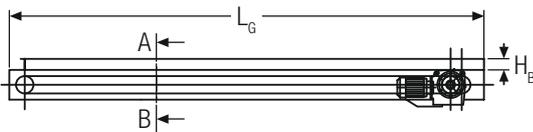
V 4



gerade straight

Gesamtlänge des Förderers  $L_G$ :  
Total length of conveyor  $L_G$ : \_\_\_\_\_ mm

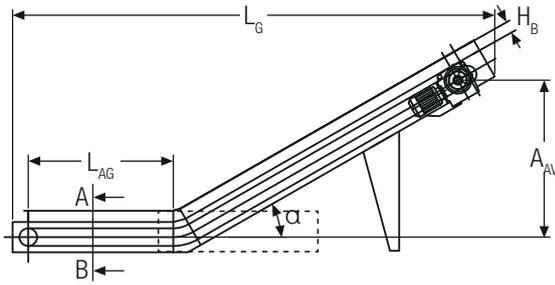
Blendenhöhe  $H_B$ :  
Cover panel height  $H_B$ : \_\_\_\_\_ mm



Förderrichtung/Conveying direction

# ANFRAGEFORMULARE

gerade/steigend straight/rising

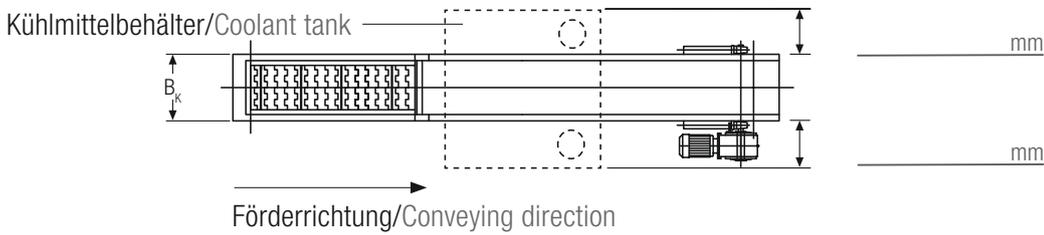


Aufgabelänge  $L_{AG}$ :  
Feed length  $L_{AG}$ : \_\_\_\_\_ mm

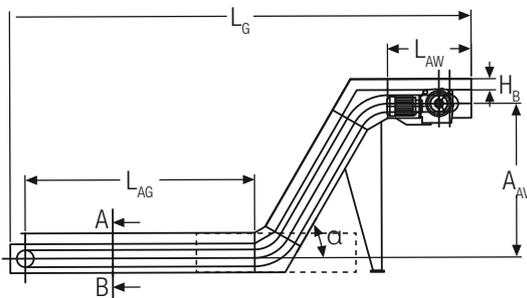
Achsabstand vertikal  $AA_V$ :  
Centre distance vertical  $AA_V$ : \_\_\_\_\_ mm

Alpha:  
Alpha:  30°  45°  60°  \_\_\_\_\_ °

Blendenhöhe  $H_B$ :  
Cover panel height  $H_B$ : \_\_\_\_\_ mm



gerade/steigend/gerade straight/rising/straight



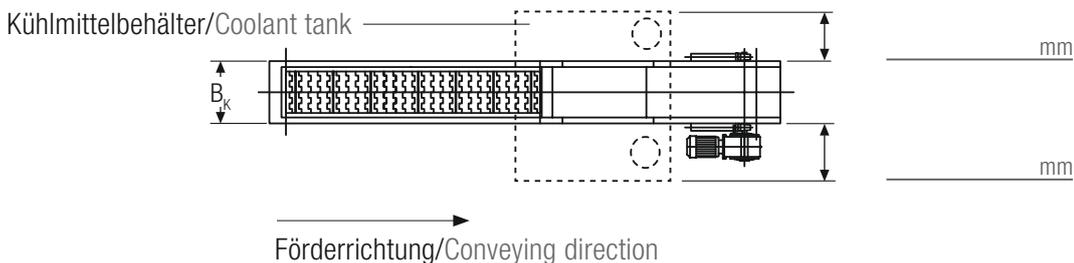
Aufgabelänge  $L_{AG}$ :  
Feed length  $L_{AG}$ : \_\_\_\_\_ mm

Achsabstand vertikal  $AA_V$ :  
Centre distance vertical  $AA_V$ : \_\_\_\_\_ mm

Alpha:  
Alpha:  30°  45°  60°  \_\_\_\_\_ °

Abwurflänge  $L_{AW}$ :  
Discharge length  $L_{AW}$ : \_\_\_\_\_ mm

Blendenhöhe  $H_B$ :  
Cover panel height  $H_B$ : \_\_\_\_\_ mm



# QUESTION FORMS

**Notizen**   **Notes**

A large grid of dots for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small black dots on a white background.